



# CONTENIDO

₩ Nuestra Línea de productos Cosmoten® serie 100	2
▶ Propiedades de la Línea Cosmoten® serie 100	2
Características y Propiedades Fisicoquímicas	2
▶ Pruebas de la Línea Cosmoten® serie 100	3
Pruebas de remoción de manchas, remoción de percudido y mantenimiento de blancura	3
Solubilidad	3
Estabilidad y Resistencia	- 4
₩ Viscosidad	<del>-</del> 4
<b>™</b> Biodegradabilidad	- 4
₩ Usos sugeridos en la industria	5



## Cosmoten® serie 100



Una Línea de productos diseñada para ser amigable con el medio ambiente. Cosmoten® serie 100 son tensoactivos de carácter no-iónico y biodegradables; (5) idóneos para la fabricación de "Productos Ecológicos".

Tabla 1. Características y Propiedades Fisicoquímicas. (1)

Dropiodod	Línea Cosmoten® serie 100				
Propiedad	Cosmoten®103	Cosmoten® 105	Cosmoten® 106	Cosmoten® 114	
HLB	13.48	14.84	15.36	18.20	
Contenido activo (%)	100.0	100.0	100.0	100.0	
Apariencia a 25 °C	Líquido opalescente	Líquido opalescente	Gel (2)	Sólido ceroso <sup>(3)</sup>	
Color (Pt-Co)	50.0 máx.	50.0 máx.	50.0 máx.	50.0 máx.	
Humedad Karl Fischer (%)	1.0 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.	1.0 máx.	
pH al 1 % en agua	5.0-7.5	6.0-8.0	6.0-8.0	6.0-8.0	
Punto de ebullición (°C)	160.0	192.0	210.0	210.0	
Flash Point (°C)	116.0	134.0	164.0	272.0	
Viscosidad a 25°C (cps)	82.0	197.0	1054.0	**	
Punto de enturbiamiento (°C)	69.0 <sup>B</sup>	85.0 <sup>E</sup>	88.5 <sup>E</sup>	75.0 <sup>C</sup>	
Altura de espuma Inicial / 5 min. (cm) †	21.0 /17. 0	14.0 / 10.5	10.0 / 7.0	12.0 / 0.1	
Tensión superficial (dina/cm) ++	30.7	27.0	27.5	55.4	

<sup>(1)</sup> Valores típicos, no considerados especificación. (2) Líquido al 80% de activo. (3) Líquido al 70% de activo. "Sólido a 25°C. B En solución alcohólica de NaCl al 0.5%. (5 1% en solución de NaCl al 10% en agua p/v. E 1% en agua. Método de Ross Miles, Foam Test, 0.1% de tensoactivo a 25°C. Hétodo Tensiómetro Fisher. 0.1% de tensoactivo a 25°C.

#### Humectación

Existen diversos sectores industriales, (Textil, Detergencia y Agroquímica), donde se requieren tensoactivos como agentes humectantes, nuestros productos de la Línea Cosmoten® serie 100 son ideales para su uso en diversas aplicaciones al presentar un buen desempeño en la humectación.





### Pruebas de la Línea Cosmoten® serie 100



Pruebas de Remoción de manchas, Remoción de percudido y Mantenimiento de blancura. (4)

Los productos de nuestras Línea Cosmoten<sup>®</sup> serie 100:

- o Presentan un adecuado poder detegente.
- º Buena remoción de percudido y remoción de manchas.

Nuestra Línea permite hacer una sinergia con tensoactivos de carácter aniónico, no-iónico y/o catiónico.









\* Pruebas realizadas en playera tipo estándar.

WI = white index

Porcentale de blancura

(4) Evaluación de detergencia con producto no formulado.

conforme a las condiciones de lavado para el mercado

manchas basada en Método ASTM D 4265-98

#### Solubilidad

mexicano NMX-Q002-SCFI-2007.

Nuestra Línea Cosmoten® serie 100 presenta características de solubilidad y compatibilidad versátil en una amplia gama de disolventes.

#### Electrolitos

Nuestros productos Cosmoten® 103, Cosmoten® 105 y Cosmoten® 106 presentan una excelente solubilidad en diferentes soluciones de electrolitos.

Tabla 3. Solubilidad de la Línea en solución de electrolitos (10% en peso de Tensoactivo en solución de electrolito al 5% a 25°C).

	Cosmoten® serie 100			
Electrolito	Cosmoten®	Cosmoten® 105	Cosmoten®	
Ácido clorhídrico al 5%				
Cloruro de sodio al 5%				
Tripolifosfato de potasio al 5%				
Hidróxido de sodio al 5%				

Tabla 2. Solubilidad de la Línea en disolventes (5% en peso en disolvente a 25°C).

	Cosmoten® serie 100			
Disolvente	Cosmoten® 103	Cosmoten® 105	Cosmoten® 106	Cosmoten® 114
Etanol				
Alcohol Isopropílico			SO	SO
Acetona				
DGM				
Xileno				

DGM = Dietilenglicol monobutil éter

Soluble SO = Soluble Opalescente



#### Solubilidad en Agua

Los productos de la Línea Cosmoten® serie 100, presentan una excelente solubilidad en agua a 25°C a diversas concentraciones siendo una característica ideal para su manejo y formulación.

Tabla 4. Solubilidad en agua y Rango de gelación (% en peso Tensoactivo a 25°C en solución acuosa).

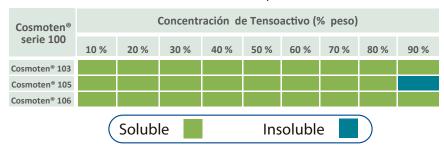
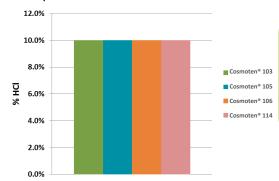


Figura 1. Gráfica de resistencia al ácido al 1% peso de Tensoactivo a 25°C.



#### Estabilidad y Resistencia

Los productos de la Línea Cosmoten® serie 100, presentan buenas características de resistencia y estabilidad en soluciones ácidas y de álcalis, haciéndolos aplicables en diversos procesos de fabricación.

#### Viscosidad

Los tensoactivos de nuestra Línea, en solución acuosa, tienen una buena viscosidad a diversas temperaturas, facilitando el manejo del material. Figura 2. Viscosidad en solución acuosa a diferentes porcentajes en peso de Tensoactivo a 25°C.

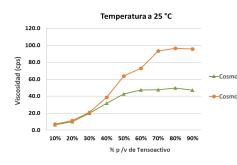
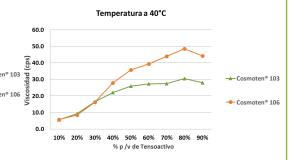


Figura 3. Viscosidad en solución acuosa a diferentes porcentajes en peso de Tensoactivo a 40°C.



## Biodegradabilidad de la Línea

Los productos de la Línea Cosmoten® serie 100, tienen un porcentaje de biodegradación mayor al 60% en 28 días. (5)



Cosmoten® serie 100 son tensoactivos amigables con el medio ambiente, diseñados para ser biodegradados en condiciones y medios específicos. (5)

(5) Producto base. Método basado en: USEPA 40 CRF 796 3200-1995

ASTM D2667. Método Normalizado para la Biodegradabilidad de alquilbencenos.

ASTM E1625. Método Normalizado para la Biodegradabilidad de compuestos orgánicos.



# Usos sugeridos en la industria

Cosmoten® serie 100	Industria				
	Agroquímica	Detergencia y Limpieza	Polimerización en emulsión	Pinturas	Textil
Cosmoten® 103					
Cosmoten® 105					
Cosmoten® 106					
Cosmoten® 114					



Para mayor información de nuestra Línea Cosmoten® serie 100 consulte a nuestros especialistas.



## Para mayor información contáctenos:



